

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: \_\_\_\_\_



### СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ МУФТОВОЙ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ

GP \_\_\_\_\_

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Артикулы:

Артикул	Наименование	Артикул	Наименование
GPS	Муфта соединительная	GPST	Крестовина
GPS	Муфта переходная	GPD	Пробка с наружной резьбой
GPL	Угольник 45	GPD	Заглушка
GPLB	Угольник 90	GPDJ	Мост
GPL	Угольник переходной	GPDJ	Компенсатор
GPT	Тройник	GPGK	Клипса
GPT	Тройник переходной		

### Назначение и область применения

Соединительные детали предназначены для создания неразъемных соединений методом муфтовой сварки трубопроводов из полипропиленовых труб (PPR, PPR-AL-PPR, PPR-FB-PPR) в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединительных деталей.

Соединительные детали совместимы с полипропиленовыми трубами, имеющими следующие диаметры (мм): 20, 25, 32, 40, 50, 63.

### Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Максимальное рабочее давление	бар	25
2	Максимальная рабочая температура	°C	95
3	Минимальная температура	°C	-40
5	Диапазон наружных диаметров Dн соединяемых труб	мм	20÷63
6	Материал		PP-R (тип 3)

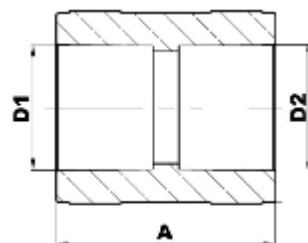
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Конструкция и применяемые материалы

Соединительные детали для муфтовой сварки полипропиленовых труб изготовлены методом инъекционного прессования из полипропилена «Рандом сополимер» PP-R (тип 3).

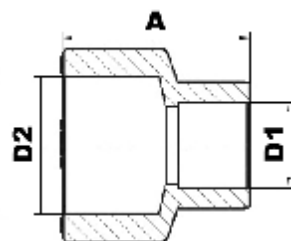
### Номенклатура и габаритные размеры

#### Муфта соединительная. GPS



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм			Вес, г
		A	D1	D2	
001	20	34	19,5	19,5	11
002	25	37	24,5	24,5	18
003	32	41	31,5	31,5	26,5
004	40	45	39,5	39,5	44

#### Муфта переходная. GPS

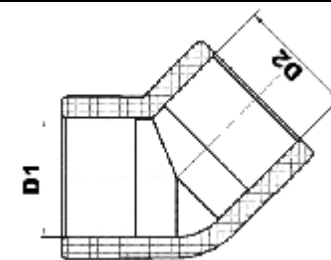


Артикул	Типоразмер	Размеры, мм			Вес, г
		A	D1	D2	
101	25x20	39	18,9	23,6	16,5

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

102	32x20	41	18,9	30,4	22
103	32x25	41,9	23,8	30,4	24,5
104	40x20	44,5	18,9	38,6	33,5
105	40x25	45,6	23,8	38,6	34,5
106	40x32	46,3	30,7	38,6	38
107	50x20	50,4	18,9	48,7	55
108	50x25	50,9	24	48,8	57
109	50x32	51,6	31	48,8	60
110	50x40	51,8	38,6	48,8	63,5
111	63x20	57,4	18,9	61,4	91,5
112	63x25	57,9	24	61,4	96,5
113	63x32	57,8	31,1	61,4	97
114	63x40	57,4	38,8	61,5	99
115	63x50	59,1	48,6	61,7	109

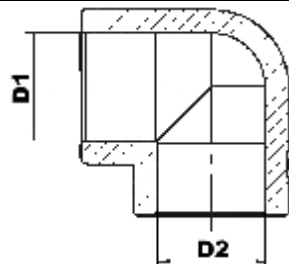
#### Угольник 45. GPL



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм		Вес, г
		D1	D2	
101	20	18,8	18,8	15
102	25	23,5	23,5	23
103	32	30,5	30,5	38
104	40	38,3	38,3	61
105	50	48,6	48,6	98
106	63	61,1	61,1	187

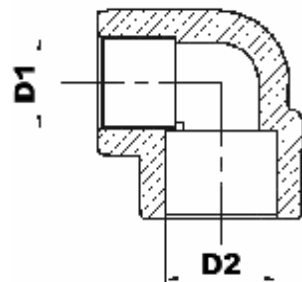
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Угольник 90. GPLB



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм		Вес, г
		D1	D2	
501	20	18,9	27,6	18,5
502	25	23,9	34,2	31,5
503	32	31	42	49
504	40	38,8	52,5	76
505	50	48,5	66	144
506	63	61,4	82	234,5

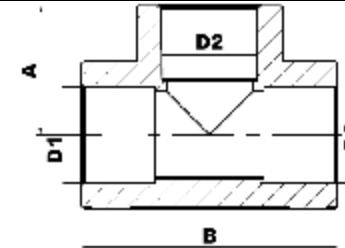
### Угольник переходной. GPL



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм		Вес, г
		D1	D2	
201	25x20	19	23,7	22,5
202	32x20	18,8	30,6	24
203	32x25	23,6	30,6	34,5

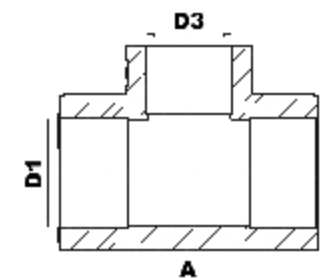
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Тройник. GPT



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм					Вес, г
		A	B	D1	D2	D3	
001	20	26	52	19,5	19,5	19,5	20
002	25	31	62	24,5	24,5	24,5	33
003	32	36	72	31,5	31,5	31,5	53
004	40	43	86	39,5	39,5	39,5	95,5

### Тройник переходной. GPT

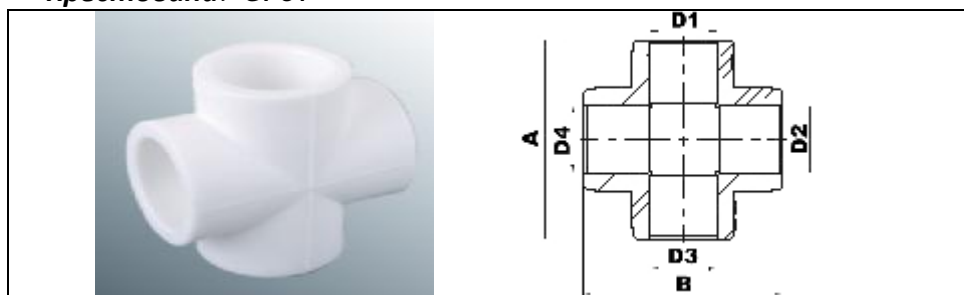


Артикул	Типоразмер	Размеры, мм				Вес, г
		A	D1	D2	D3	
101	25x20	58,7	23,7	23,7	18,8	28
102	32x20	66,4	30,6	30,6	18,8	46
103	32x25	70,3	30,6	30,6	23,8	50
104	40x20	68,4	38,7	38,7	18,8	65,5
105	40x25	73,2	38,7	38,7	23,5	72,5
106	40x32	79,7	38,7	38,7	30,5	80,5
107	50x20	74	48,5	48,5	18,8	106,5
108	50x25	78,7	48,5	48,5	23,5	115
109	50x32	86,1	48,5	48,5	30,4	124,5

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

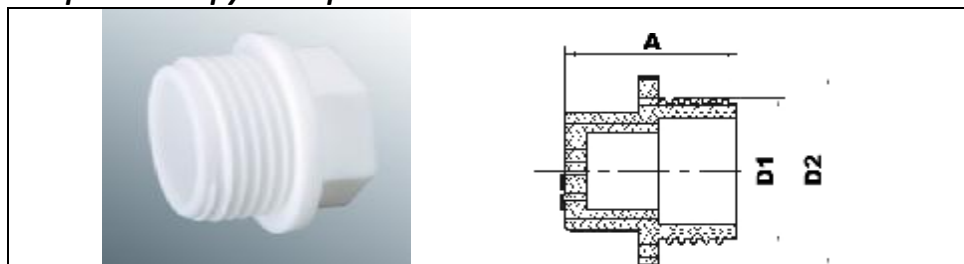
110	50x40	93,6	48,5	48,5	38,6	139
111	63x20	81,8	61,4	61,4	18,8	169
112	63x25	86,2	61,4	61,4	23,7	182,5
113	63x32	92,8	61,4	61,4	30,6	194,5
114	63x40	101	61,4	61,4	38,5	216
115	63x50	110,8	61,4	61,4	48,6	247,5

### Крестовина. GPST



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм					Вес, г
		A	B	D1	D2, D4	D3	
001	20	55,8	55,8	18,8	18,8	18,8	25,5
002	25	60,8	60,8	24	24	24	37,5
003	32	70,3	70,3	30,6	30,6	30,6	58
004	40	82	82	38,8	38,8	38,8	84

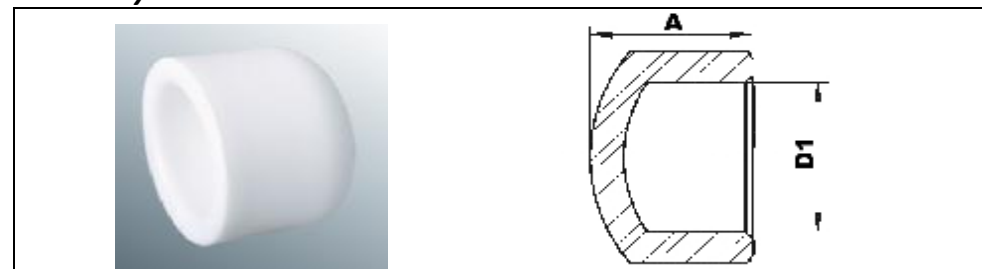
### Пробка с наружной резьбой. GPD



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм			Вес, г
		A	D1	D2	
101	1/2"	25,2	1/2"	28,5	5,5
102	3/4"	27,3	3/4"	33	9
103	1"	29,1	1"	40,2	13

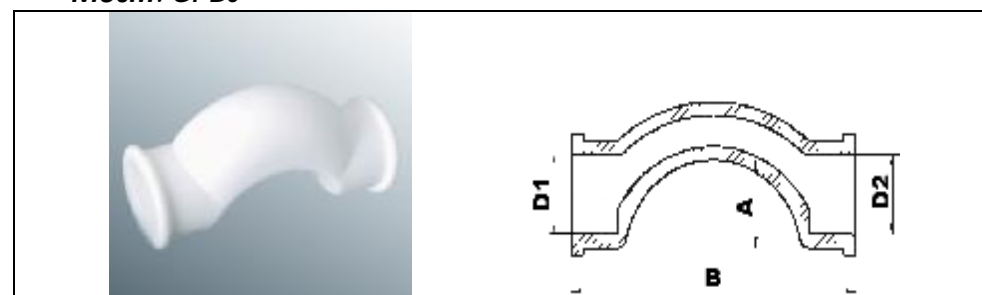
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Заглушка. GPD



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм		Вес, г
		A	D1	
001	20	24,9	18,8	7,5
002	25	27,5	23,5	12,5
003	32	31,9	30,5	21,5
004	40	38,3	38,7	44,5
005	50	42,9	48,5	53,5
006	63	52,9	61,2	111

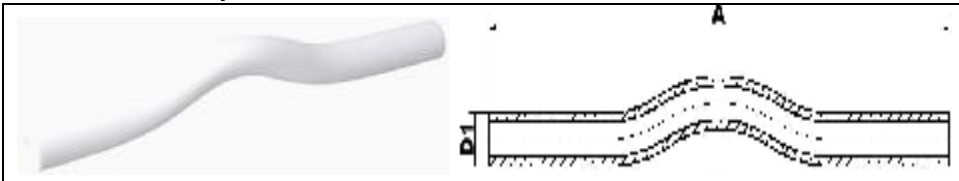
### Мост. GPDJ



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм				Вес, г
		A	B	D1	D2	
001	20	21,4	84	18,8	18,8	27,5
002	25	26,4	96	23,9	23,9	43

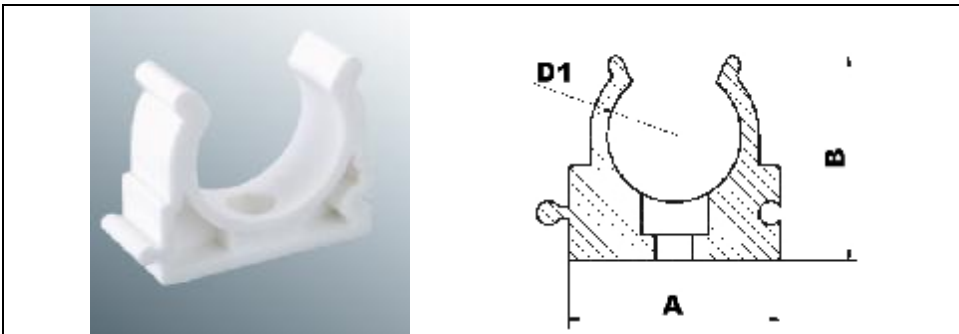
## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### Компенсатор. GPDJ



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм		Вес, г
		A	D1	
101	20	320	20,1	56,5
102	25	320	25,1	65,5

### Клипса. GPGK



Артикул	Типоразмер	Размеры, мм			Вес, г
		A	B	D1	
401	20	30	29,5	20,3	6
402	25	36	34,5	25,2	9
403	32	46	41,3	32,3	11,5

#### Указания по монтажу

Монтаж полипропиленовых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже +5 °С.

Соединения труб должны выполняться методом термической полифузионной муфтовой сварки с помощью специального сварочного аппарата. Монтаж проводится в следующей последовательности:

- установить сварочный аппарат на ровной поверхности;
- закрепить на сварочном аппарате парные насадки необходимого размера с помощью специальных ключей;

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- проверить чистоту нагревающих насадок, протереть их при необходимости несинтетической тканью, во избежание повреждения тефлонового покрытия в нагретом состоянии;
- установить на сварочном аппарате с помощью регулятора температуру 260 °С;
- отмерить и отрезать под прямым углом к оси кусок трубы необходимой длины с помощью ножниц. Зачистным устройством удалить алюминиевый слой трубы (для армированных труб), поместить трубу и фитинг на соответствующие насадки (трубу вставить в насадку до отметки, обозначающей глубину сварки). Не вращать и не поворачивать трубу и фитинг. Для лучшей ориентации можно использовать вспомогательные маркировки на фитингах. Выдержать необходимое время нагрева.
- по окончании нагрева снять трубу и фитинг с насадок и соединить их равномерным движением без осевого поворота на всю глубину до отметки, выдержать время охлаждения.

Трубы для полипропиленовых трубопроводов рекомендуется использовать того же производителя, что и соединительные детали. В этом случае гарантируется одновременный прогрев на рабочую глубину трубы и фитинга. Время нагрева при выполнении соединений должно соответствовать приведенному в технических характеристиках применяемых труб.

Трубы и соединительные детали, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0°С, должны быть перед монтажом выдержаны в течение 2 ч при температуре не ниже +5 °С.

#### Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Соединительные детали должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.

Проектирование и эксплуатацию полипропиленовых трубопроводов следует осуществлять в соответствии с СП 40-101-96.

#### Условия хранения и транспортировки

Транспортировку, погрузку и выгрузку соединительных деталей рекомендуется производить при температуре наружного воздуха не ниже минус 10°С. Соединительные детали, доставленные на объект в зимнее время, перед применением в зданиях должны быть предварительно выдержаны при положительной температуре не менее 2 часов. Соединительные детали необходимо оберегать от механических ударов и от повреждений колющими и режущими предметами и инструментами их поверхности.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Для сохранения химико-физических свойств соединительных деталей, необходимо избегать таких мест хранения, где материал может оказаться под прямым воздействием ультрафиолетовых лучей. Изделия необходимо оберегать от атмосферных осадков.

Соединительные детали следует складировать не ближе 1 м от нагревательных приборов и беречь от открытого огня.

### **Гарантийные обязательства**

Изготовитель гарантирует соответствие соединительных деталей требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

### **Условия гарантийного обслуживания**

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене изделия принимает сервисный центр. Заменное изделие переходит в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

**ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_**

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### *Наименование товара* **СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ МУФТОВОЙ СВАРКИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ТРУБ**

Марка, артикул, типоразмер \_\_\_\_\_

Количество: \_\_\_\_\_

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать \_\_\_\_\_ Штамп о приемке  
торгующей организации

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок – Восемьдесят четыре месяца с даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу \_\_\_\_\_

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_г. Подпись \_\_\_\_\_